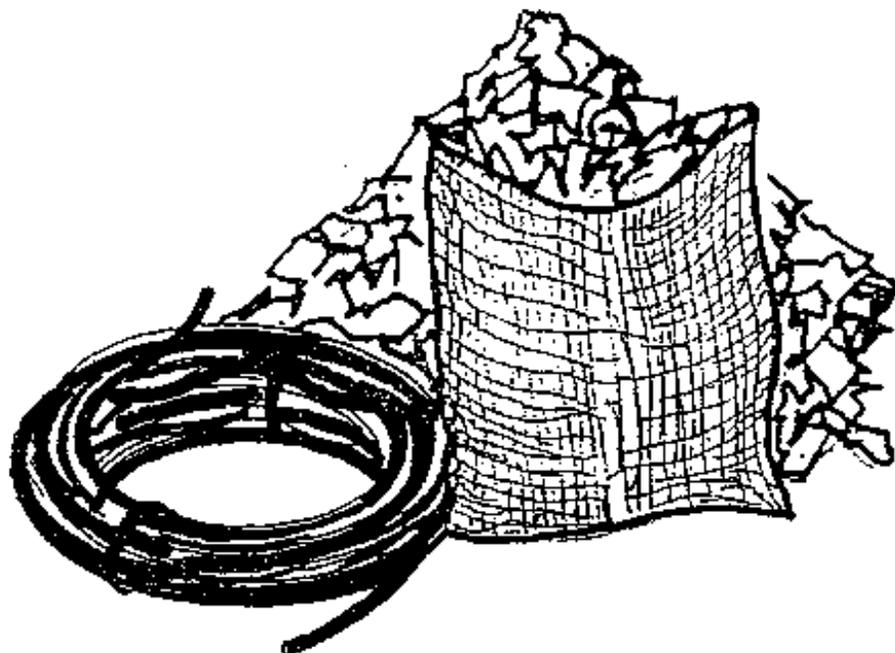


M.P.R. - FABRICACIÓN SIMPLIFICADA CON POLIETILENO SUCIO

COLOMBIA

27.01.88



OBJETIVO

Presentar el proceso de fabricación de Manguera de Polietileno Reciclado, con plástico recuperado de basura, mediante el doble aprovechamiento de la extrusora. Esta alternativa puede ser utilizada para el arranque de una microindustria.

PRINCIPIO

La extrusora tubular puede ser aprovechada alternativamente como filtro-peletizadora-amasadora para generar un "espaguete" que a su vez, sirve para fabricar manguera, luego de reacondicionar la extrusora con la boquilla tubular.

CAPACIDAD

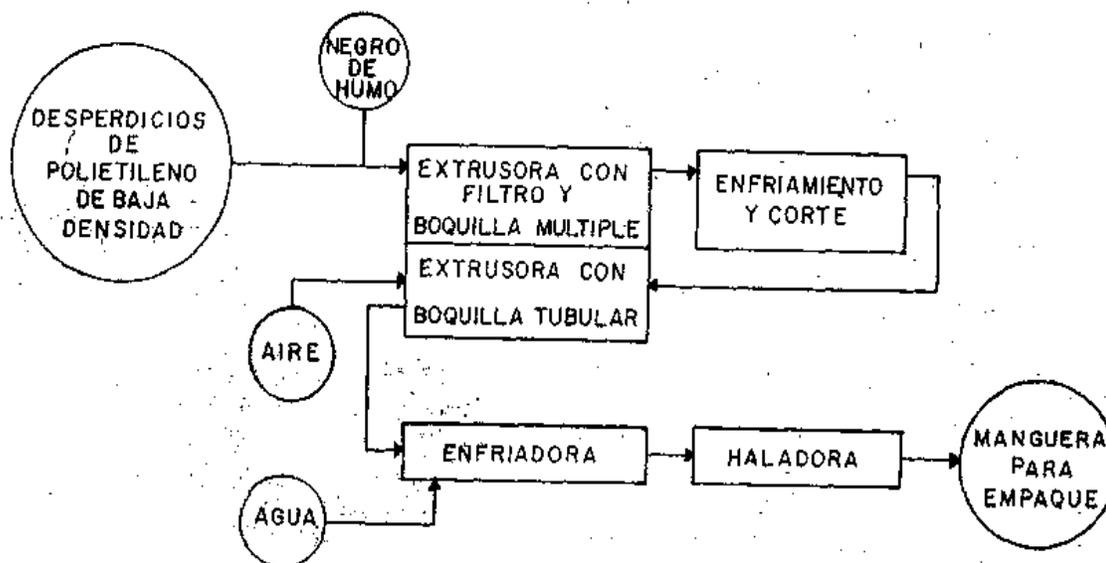
Una planta simplificada en vez de poseer 5 máquinas principales (Molino, Aglomeradora, Peletizadora, Cortadora, Extrusora, Haladora) utiliza la extrusora en dos formas diferentes y el corte de espaguete se realiza manualmente de tal manera que puede operar únicamente con la extrusora y la haladora. Dicha planta procesa unos 150 a 200 kg de manguera al día, equivalentes a unos 3000 a 4000 metros de manguera de 15 mm \varnothing con pared de 1 mm.

VENTAJAS

Se reduce la inversión inicial y se incrementa la componente de mano de obra, la calidad no se ve disminuida.

DESVENTAJAS

Se incrementa el consumo específico de energía eléctrica, se reduce a la mitad la capacidad real de la extrusora tubular. Dicha extrusora deberá ser adaptada especialmente para portar una cabeza de filtros móviles y boquillas de espagueti.



CONTACTOS

COLOMBIA
PNUD - RLA/86/004
Ap. Aéreo # 091369 Bogotá - Colombia

ANOTACIONES

Valor típico de un kilogramo de manguera (equivalente a 20 m de manguera de 15 mm \varnothing por 1 mm de espesor).